

PBC MOONS' 直线运动平台

线性模组 • 多轴系统 • 定制方案



全能表现

- 自润滑
- 高速度
- 高精度

设计灵活

- 标准统一
- 互换性强

高性价比

统一的导轨尺寸标准 提供了设计的灵活性

SIMO® 系列直线运动平台 定制专属于你的直线平台

第一步：导轨

第二步：导引系统

低轨



高轨



GST



滑动技术
滑动导引系统

CRT

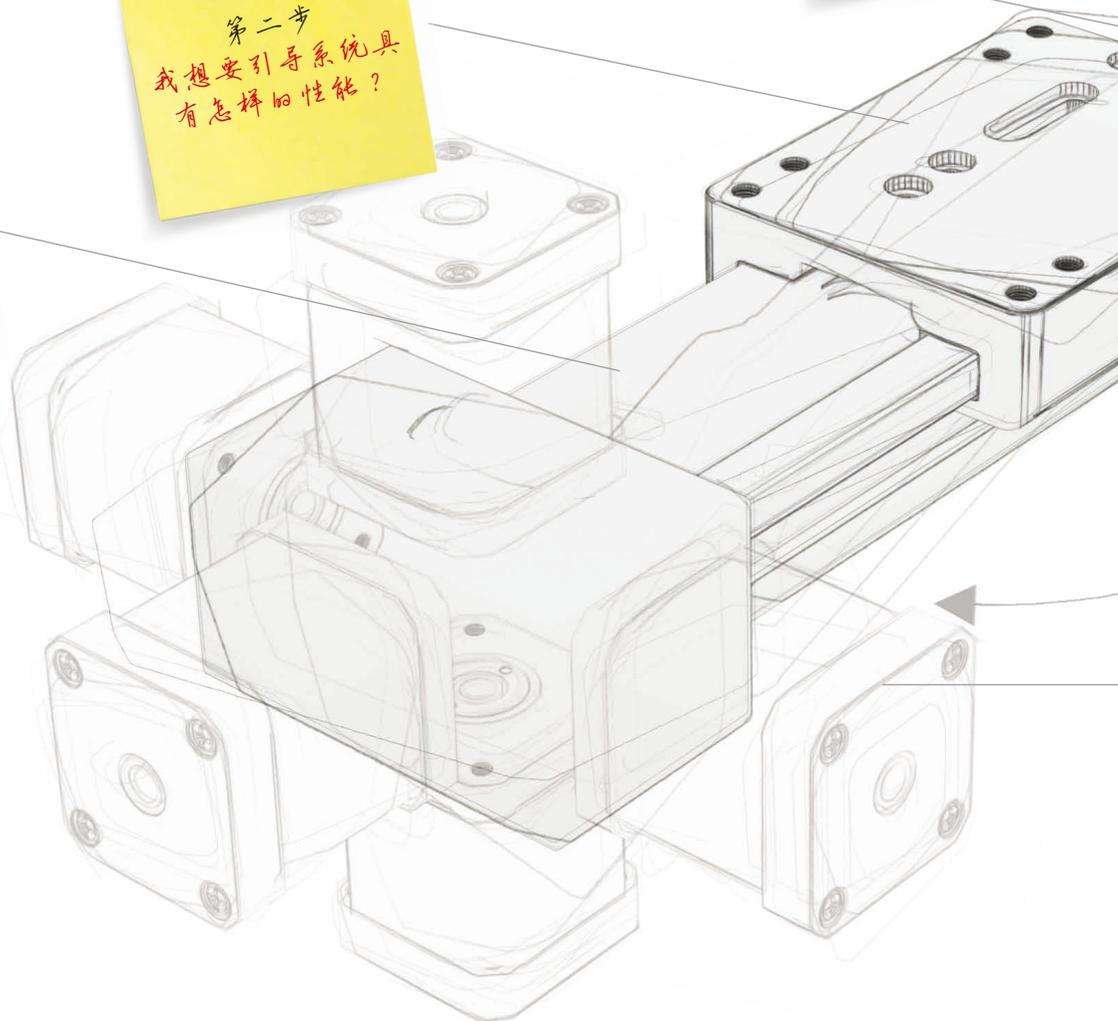


偏心轮技术
V型槽轮导引系统

第一步
我需要低轨还是高轨（省掉安装架）？

第二步
我想要什么样的导引系统具有怎样的性能？

第三步
采用什么样的传动方式？



定制专属于你的直线平台 SIMO® 系列直线运动平台

选型步骤 P1-P9

SIMO 系列

第三步：传动

第四步：电机

第五步：配件

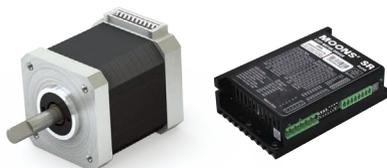
螺纹丝杠



同步带



步进电机



集成式步进电机



伺服电机



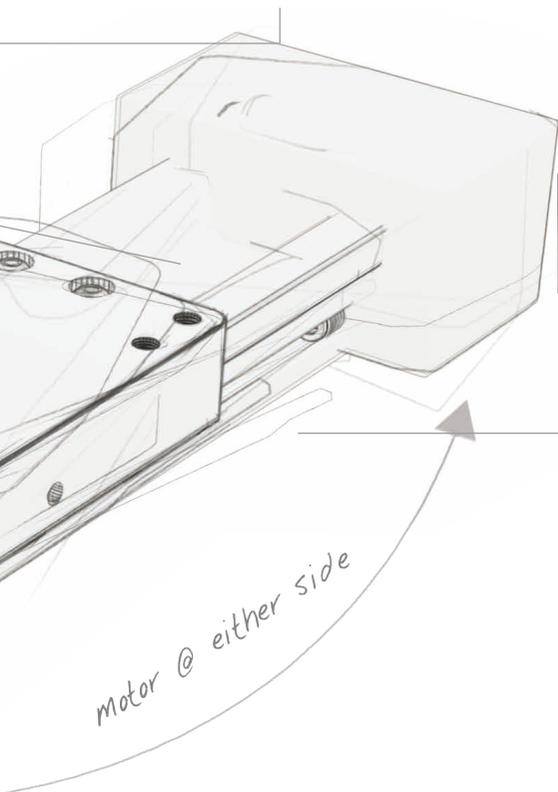
安装夹

制动手轮

支撑垫块

传感器组件

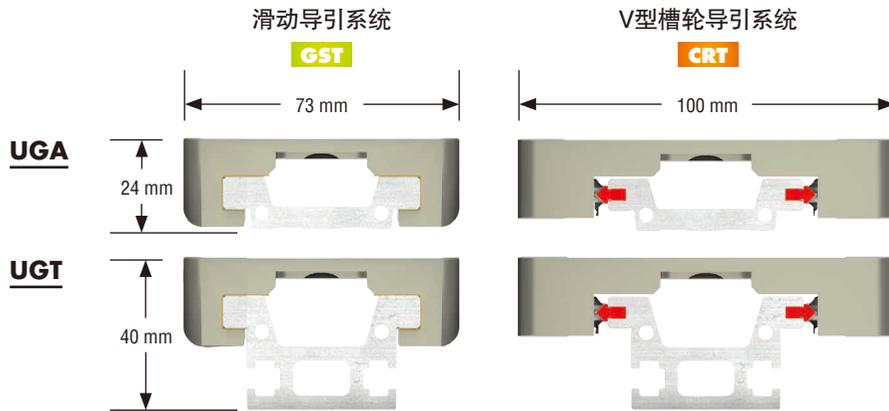
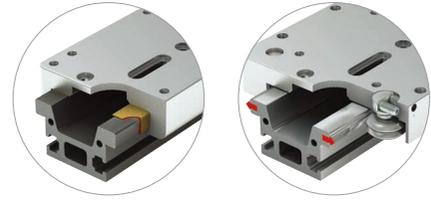
XYZ连接件



导引系统

SIMO®系列直线运动平台提供两种导引系统：
滑动导引系统, V型槽轮导引系统

- 选择合适的导引系统以满足应用需求

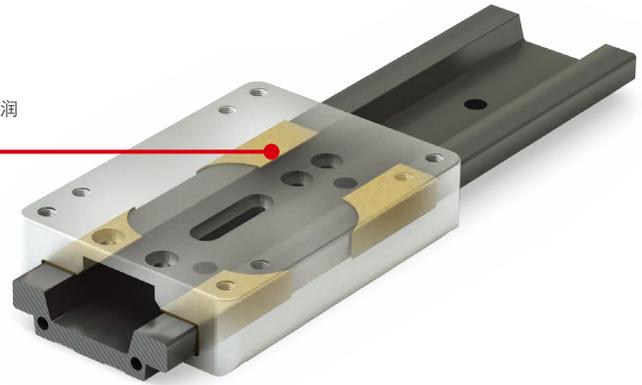


表面滑动技术

滑动导引系统

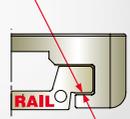
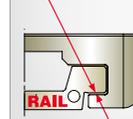
- 成本低
- 滑动面采用FrelonGold®材料
- 自润滑、免维护
- 无灾难性卡滞故障风险
- 消除了金属间的直接接触摩擦, 抑制振动
- 最大运行速度1.53m/s (300ft/min)
- 工作温度范围广
- 抗污染能力强
- 精密补偿运行间隙

FrelonGOLD®表面自润滑免维护



Precision Series
.025 mm - .051 mm
Running Clearance
(CERAMIC COATED)

Compensated Precision Series
.064 mm - .089 mm
Running Clearance
(CERAMIC COATED)



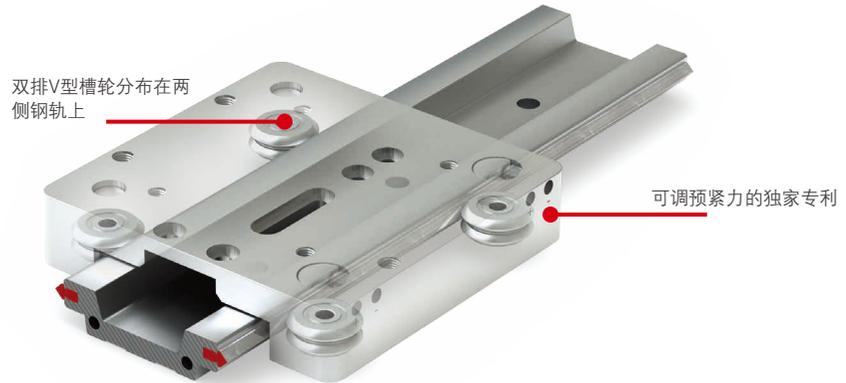
注意：滑动导引系统的负载安装悬臂长度不得超过滑块尺寸的2倍。



偏心轮技术

V型槽轮导引系统

- 高速度, 可达5 m/s(984ft/min)
- 快速变向能力
- 可用于悬臂负载
- 可用于污浊环境
- 内置标准润滑头
- 独家专利-侧面预紧力调节技术
- 420不锈钢导轨表面-硬度RC60



传动方式选择

SIMO®系列直线运动平台提供两种传动方式:

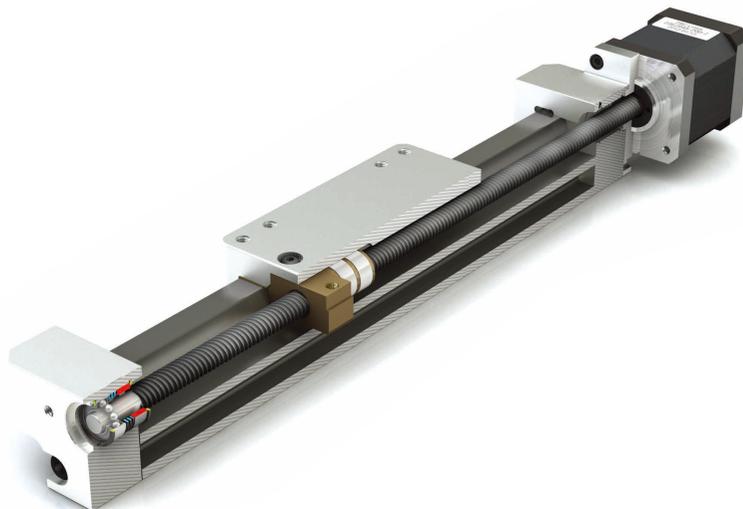
螺丝丝杠, 皮带传动 (电机水平或者垂直安装)

- 根据应用需求选择最合适的传动方式



螺纹丝杠传动

- 特氟龙PTFE涂层螺纹丝杠, 高分子聚合物螺母
- 可选择固定螺母或消间隙螺母
- 可选 1 mm, 2 mm, 5 mm, 10 mm, 16 mm 导程
- 如需其他导程请咨询我厂技术部门

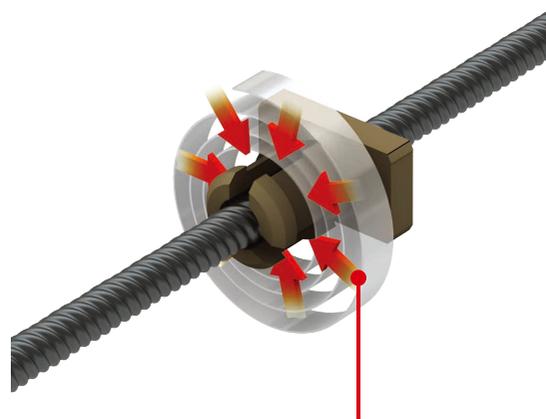


螺母选项

Constant Force™ 消间隙螺母

创新专利Constant Force™ 消间隙螺母技术, 使螺纹丝杠应用范围更广。恒力弹性环均衡压力包裹螺母, 有效消除直线运动中的间隙问题。

- 更高运动统一性, 无反弹间隙
- 可针对不同力矩要求设计定制
- 专利Constant Force™ 消间隙技术
- 高分子聚合材料, 自润滑免维护



创新专利Constant Force™ 消间隙螺母技术, 有效消除直线运动中的间隙问题

标准固定螺母

- 良好的刚性和减振性
- 高分子聚合材料, 自润滑免维护



标准固定螺母

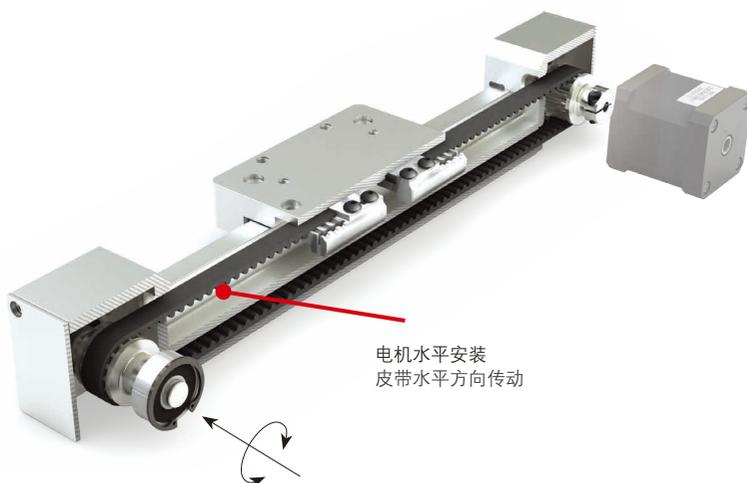


消间隙螺母

皮带传动

电机水平安装

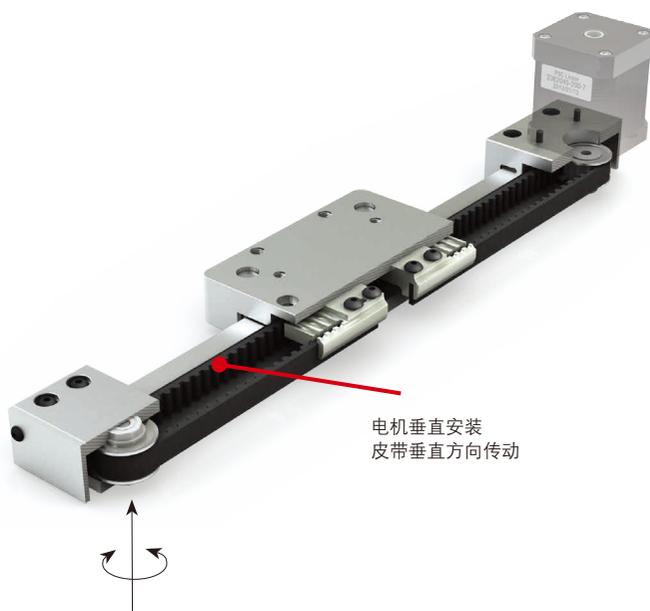
- 高速应用的理想选择
- 电机水平安装仅适用于高轨 (UGT)



电机水平安装
皮带水平方向传动

电机垂直安装

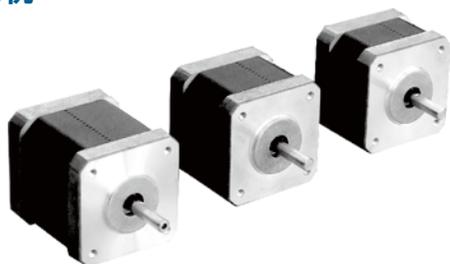
- 高速应用的理想选择
- 电机垂直安装专用于低轨 (UGA)
- 高轨上垂直安装电机请咨询我厂技术部门



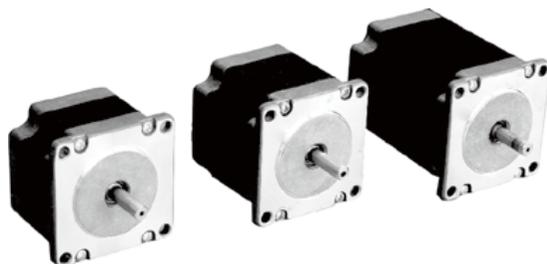
电机垂直安装
皮带垂直方向传动

电机选项

步进电机



NEMA 17HD 系列



NEMA 23HS 系列

一般参数

型号	出轴	接线	线束	长度“L”	静力矩	电流	电阻	转动惯量	电机重量	耐压等级
				mm	N·m	A/相	Ω/相	g·cm ²	Kg	
AM17HD2438-02N	单出轴	A	4	39.8	0.4	1.8	1.9	57.0	0.28	500VAC 1 minute
AM17HD6426-06N				48.3	0.5	1.8	2.3	82.0	0.36	
AM23HS3454-01				62.8	0.85	1.6	3.2	123.0	0.6	
AM23HS3454-01				76.0	1.8	2.2	2.9	460.0	1.0	
AM23HS3455-01				76.0	1.8	4.5	0.75	460.0	1.0	
AM23HS5412-01				111.0	3.2	4.5	1.2	750.0	1.5	
AM24HS5401-10				85	2.5	4.5	0.65	900.0	1.4	

• 以上步进电机标配SR4驱动器，其他型号驱动器请咨询我厂技术部门

SR4步进电机驱动器



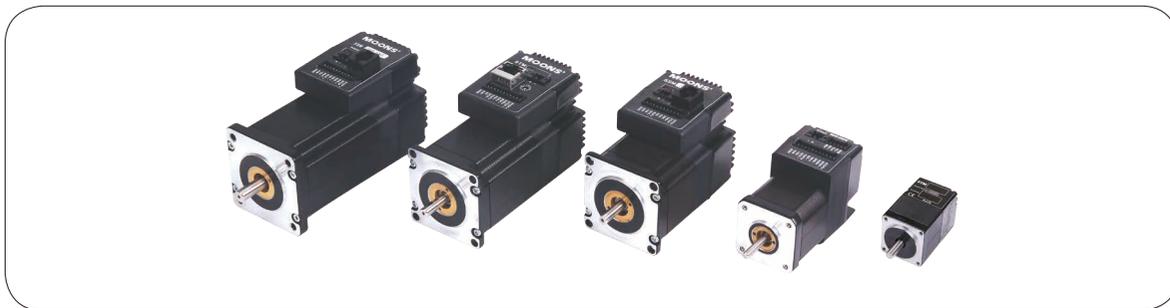
CE RoHS

电器规格

驱动器参数	最小值	典型值	最大值	单位
供电电压	24	-	48	VDC
输出电流 (峰值)	1	-	4.5	Amps
控制信号导通电流	6	10	15	mA
步进脉冲频率	2	-	2M	Hz
步进脉冲宽度	250	-	-	ns
方向信号宽度	80	-	-	us
欠压保护点	-	20	-	VDC
过压保护点	-	60	-	VDC
输入信号电压	4	-	28	VDC
驱动器初始化时间	-	-	2.5	S
输出导通电流	-	-	100	mA
输出信号电压	-	-	30	VDC

集成式步进电机

控制器型集成式步进电机-STM系列



驱动器+电机+控制器

STM 智能型集成式步进产品中包含了控制器，驱动器，步进电机和编码器，将步进系统中的各个单元集成为一个整体，减少系统之间的布线，消除电磁噪音，简化系统结构，大大增加了步进系统的可靠性和实用性，对于安装空间小，系统集成化程度高的客户是上佳的选择。

- √ 先进的电流控制技术
- √ 抗共振
- √ 低速力矩平滑
- √ 细分插补
- √ 堵转检测和失步补偿

规格

型号	功率放大类型	电流控制	最大输出力矩 (N·m)	输入电源 (VDC)
STM17□-1□□	双 H- 桥 4 象限	4 态、PWM 频率 20KHz	0.23	12-48
STM17□-2□□			0.38	12-48
STM17□-3□□			0.48	12-48
STM23□-2□□	双 H- 桥 4 象限	4 态、PWM 频率 20KHz	1.0	12-70
STM23□-3□□			1.5	12-70
STM24□-3□□			2.4	12-70

伺服电机+驱动

产品特点



- 功率范围: 50W~400W
- 小型化的机身, 提供更大的力矩输出
- 采用环氧灌封技术提高了散热性能, 降低了温升
- 优化的磁钢设计确保了最小的定位力矩和更低损耗
- 高控制精度: 编码器的分辨率可高达绝对值17bit (131072PPR)
- 电机防护等级达IP65

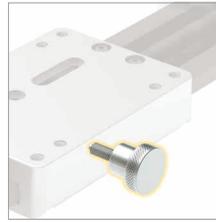
附件选择

选配SIMO®系列直线运动平台附件, 最大限度地提高系统性能



手动旋钮

手动调整旋钮用于手动调整驱动螺杆



手动制动器

手动制动器用于手动锁定滑动轴承导轨滑块的位置



传感器支架

传感器支架可适配多种传感器



电机安装架

电机安装架用于安装步进电机, 伺服电机或者其他智能电机等



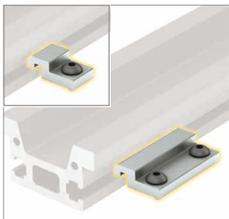
系统保护盖

保护盖帮助保持滑道清洁, 避免污染



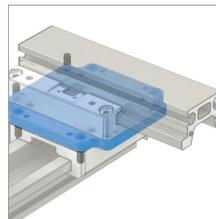
垫块

使用低轨导轨 (UGA) 时, 垫块为电机提供安装间隙



安装夹

大的和小的安装夹用来稳固高轨导轨 (UGT) 的安装



多轴安装板

使用多轴安装板, 轻松配置多轴系统

润滑油更换套件

适用于滑动导引系统和V型槽轮导引系统

T型螺母

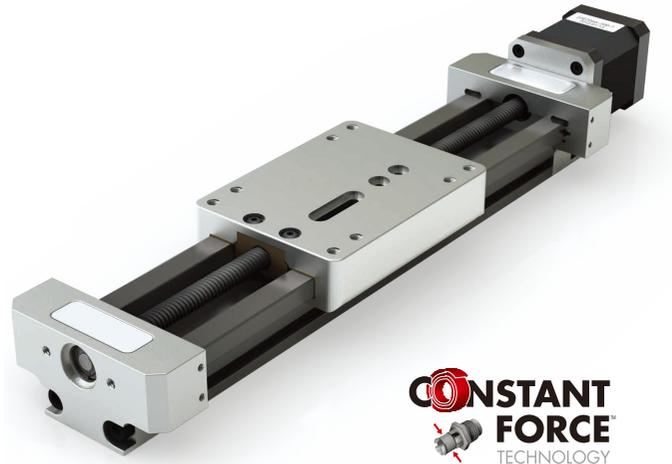
用于5mm的T型槽



螺纹丝杠驱动线性滑台

概览

- 螺母自润滑、免维护
- 标准固定螺母, 或可选消间隙螺母
- 丝杠材料
 - 直径10 mm
 - 采用300系列不锈钢和特氟龙PTFE涂层
 - 1 mm, 2 mm, 5 mm, 10 mm, 16mm 导程, 其他导程可咨询工厂
- 被广泛应用于自动售货, 自动组装, 工厂自动化, 医疗和实验仪器上

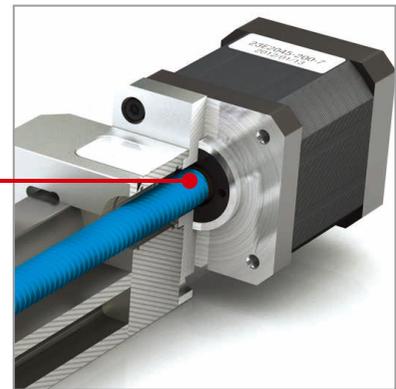


选择集成电机的优点

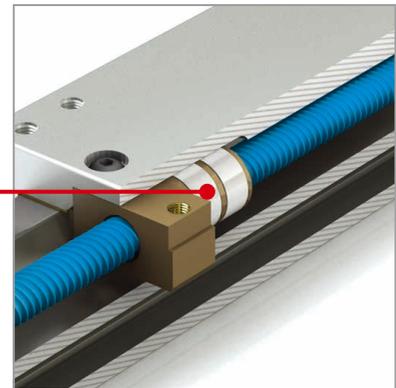
- 标准集成螺杆步进电机
 - 42mm (NEMA 17)
 - 56mm (NEMA23)
- 集成丝杠减少了组件的数量和累积误差
- 提高刚性和性能
- 减少系统成本



驱动丝杠端部, 支撑轴承都集成于步进电机中



Constant Force™ 消间隙螺母消除螺纹轴与螺母的间隙

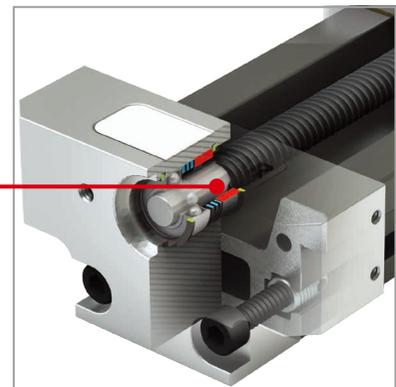


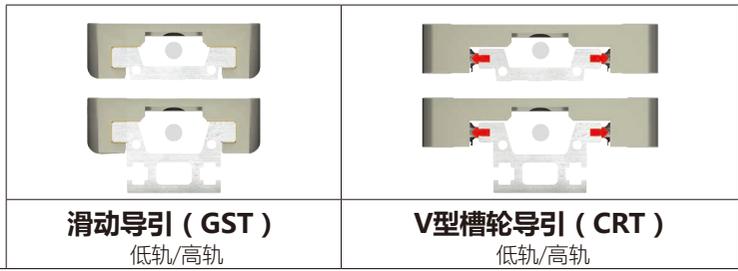
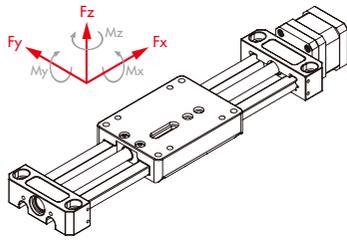
附件

- 手动旋钮 - 用于手动调节, 或需要精密调整的应用中
- 安装垫块
- 传感器支架
- 安装夹, T型螺母
- 制动旋钮
- 擦拭器
- 可选电机安装架



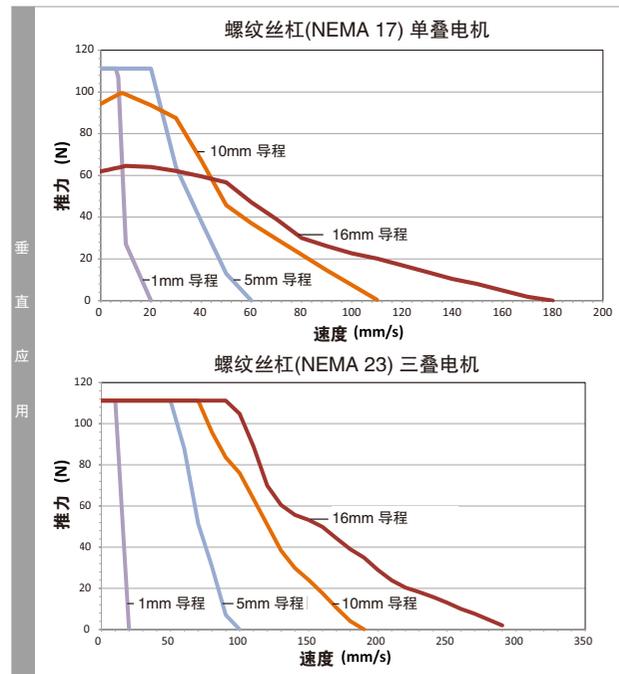
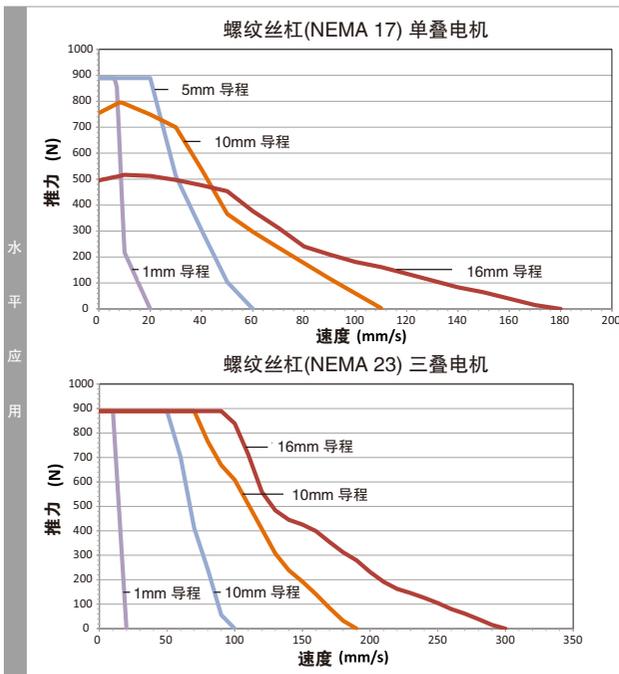
滚珠轴承提供丝杠被动端的支撑





系统基本性能			
最大速度, 无润滑, 连续运动	m/s	1.5	需要润滑
最大速度, 间歇运动	m/s	4.2 (需要润滑)	5.5 (需要润滑)
最大加速度 ***	m/s ²	50	50
行程长度 (推荐最小值--最大值)***	mm	5 - 1400	5 - 1400
正常操作温度 (最低 - 最高)	°C	0° - 80°	
最大输入转速	rpm	3000	
丝杠重复精度		± 0.02 mm	
滑块重量	Kg	0.235	0.355
导轨+螺杆重量	Kg/m	1.690 / 2.356	1.909 / 2.578
系统重量 (不包括电机)	Kg	0.41 + (1.69 * length) / 0.5 + (2.356 * length)	0.53 + (1.909 * length) / 0.62 + (2.578 * length)
系统静态和动态性能			
最大静载荷 *	Fx	N	111.2
	Fy		740
	Fz (正常安装)		880
	Fz (吊装)		880
最大动载荷 * (MOONS'供应的电机, 参考下面的表格)	Fx	N	111.2
	Fy		740
	Fz (正常安装)		880
	Fz (吊装)		880
最大扭矩 *	Mx	Nm	15
	My		25
	Mz		35

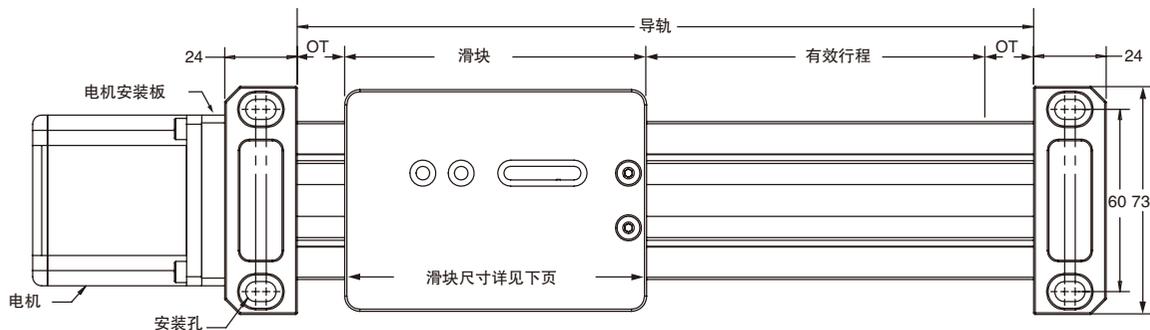
*以上扭矩和负载为最大值, 更多信息请咨询我厂技术部门。 **加速度在某些案例中可再提高, 如需超过限值请咨询我厂技术部门。



注意: 图表基于500mm行程, GST导引, 0.125摩擦系数和0.3g的加速度。基于24伏特, 而更高的电压有可能产生更高的速度。

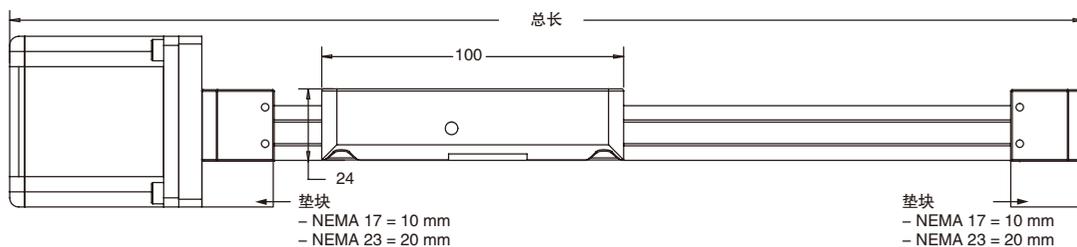
系统尺寸

顶视图



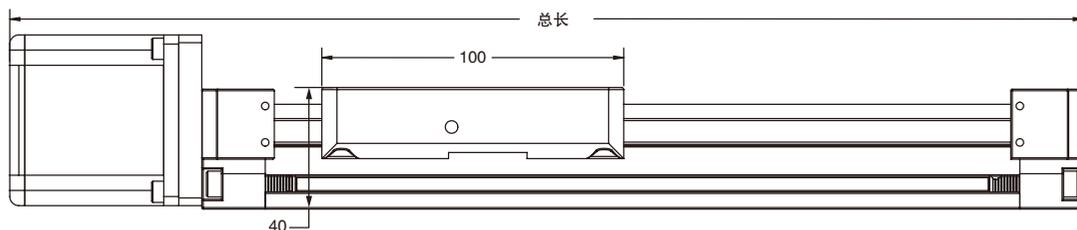
侧视图

低轨 (UGA)



侧视图

高轨 (UGT)



注：图示为GST表面滑动导轨

电机长度 (加上电机接装盘)

电机尺寸	单叠	双叠	三叠
42 mm (NEMA 17)	40 mm	48 mm	61 mm
56 mm (NEMA 23)	55 mm	77 mm	77 mm

注意：尺寸显示包括7.8mm厚度的电机电机接装盘

SIMO® 系列驱动系统要求:

最小超行程 (OT)

- 10 mm 对于 ≤ 300 mm 行程
- 25 mm 对于 > 300 mm 行程

总长度计算

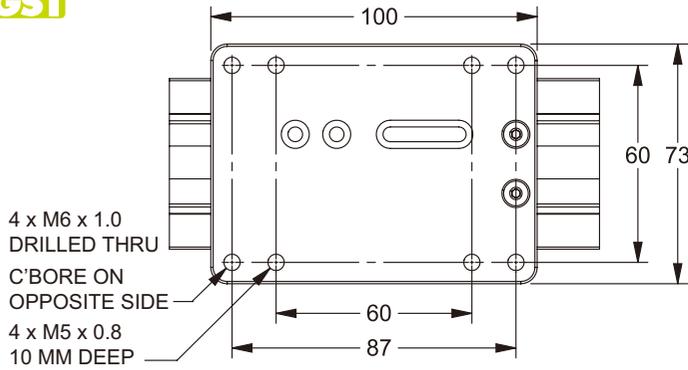
$$\begin{aligned}
 & \text{超程驱动端} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & \quad + \text{滑块} = \underline{\hspace{2cm}} 100 \text{ mm} \\
 & \quad + \text{行程} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & + \text{超程被动端} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & \quad = * \text{导轨} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & \quad + \text{尾端垫块} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & + \text{电机和电机接装盘长度} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & \quad = \text{总长度} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm}
 \end{aligned}$$

* 订购时确定轨道尺寸

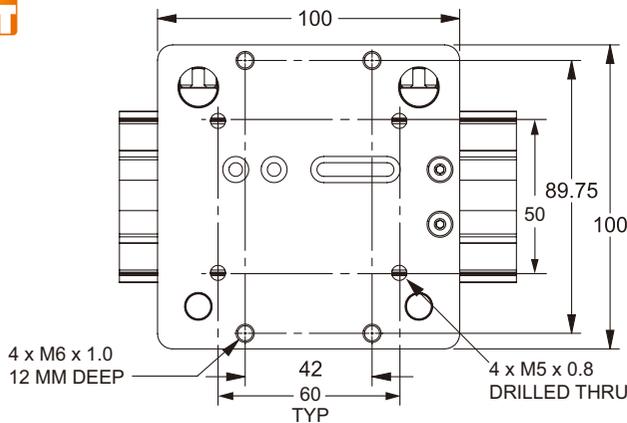
滑块尺寸 顶视图



表面滑动技术 -- 滑动导引



凸轮技术 -- V型槽轮导引



统一的尺寸标准
提高了设计的灵活性

系统订购信息

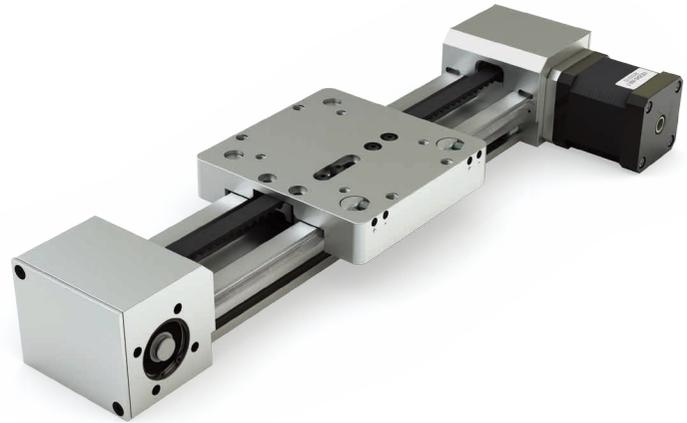
UG	X	040	D	-	XX	X	-	XXXX	-	LS	X		XX	-	XX	X	1	-	0
系列	导轨类型	导轨宽度	订单类型	滑块类型	选项	导轨长度	驱动类型	驱动端选项	电机选项	导程	螺母	精度	附加选项						
SIMO 系列	A 低轨	40 mm	D 驱动	A1 GST 系列	0 无	1500 mm 最大长度	LS 螺纹丝杠	1 轴	00 无电机/短轴	AF-25	1 标准	1 10级	0						
	T 高轨			FrelonGOLD 材料	1 手制动器									2 润滑	3 两种都有	2 旋钮	A1 42mm (N17) 单叠	AI-8	2 消间隙
				B2 V型槽轮, 不锈钢密封滚轴和润滑油	1 润滑 (必须)	如需更长的长度, 请咨询我厂技术部门		3 PBC & MOONS' 集成丝杠电机	A2 42mm (N17) 双叠 A3 42mm (N17) 三叠 B4 56mm (N23) 单叠 B5 56mm (N23) 双叠 B6 56mm (N23) 三叠 ZZ 短轴/电机组装	AG-2			其他导程请咨询我厂技术部门						

订单示例：UGT040D-A10-0900-LS3A1-AF11-0. SIMO® 系列，滑动导轨-GST 表面滑动技术，高轨，长度900mm，丝杠驱动，PBC & MOONS'集成丝杠电机，42mm(NEMA17)单叠电机，导程16mm，标准螺母，精度C10。

皮带驱动线性滑台 - 电机水平安装

概览

- 电机水平安装仅适用于高轨 (UGT)
- 高速度, 高频率应用的理想选择
- 皮带材料: 尼龙覆盖, 加强玻璃纤维, 橡胶
- 温度范围: 0° C 至 +80° C (32° F 至 176° F)
- 圆形的 GT®2 双齿设计有效提高皮带轮表现, 带来更佳的扭矩传输、减震功能, 及更长的设备寿命

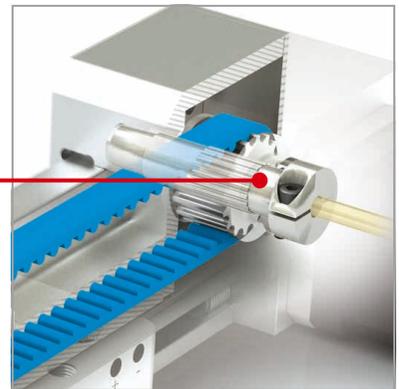


选择集成电机的优点

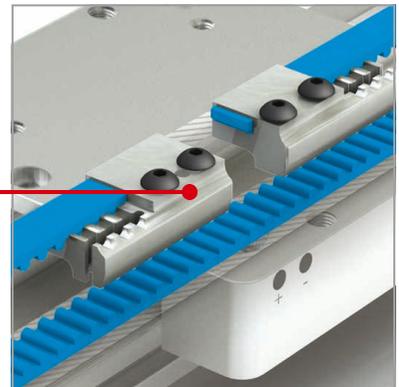
- 标准集成步进电机
 - 42mm(NEMA17)
 - 56mm(NEMA23)
- 通过拼合环连接集成式皮带轮
- 集成轴减少滑轮跳动
- 减少系统成本
- 短轴和电机接装盘可选, 详情请咨询我厂技术部门



分体式驱动轴连接带轮轴和电机



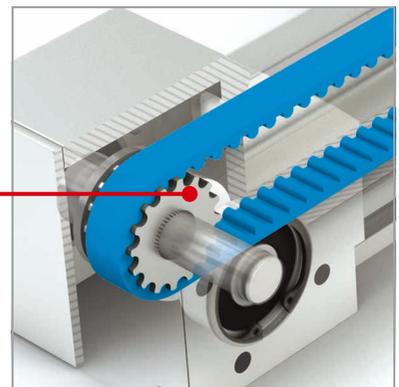
独立式皮带夹允许皮带调整张力

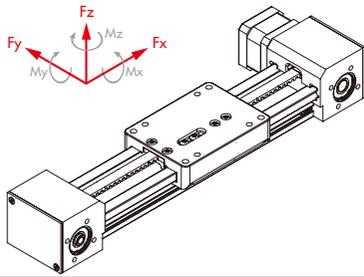


附件

- 传感器支架
- 安装夹, T型螺母
- 系统盖
- 可选电机安装架

从动端带轮采用集成轴的设计





	
滑动导引 (GST) 仅限高轨	V型槽轮导引 (CRT) 仅限高轨

系统基本性能

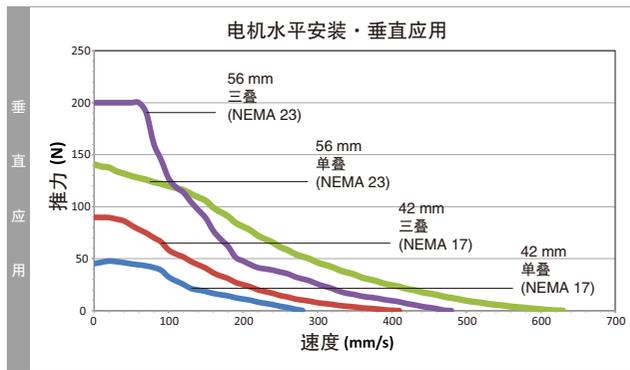
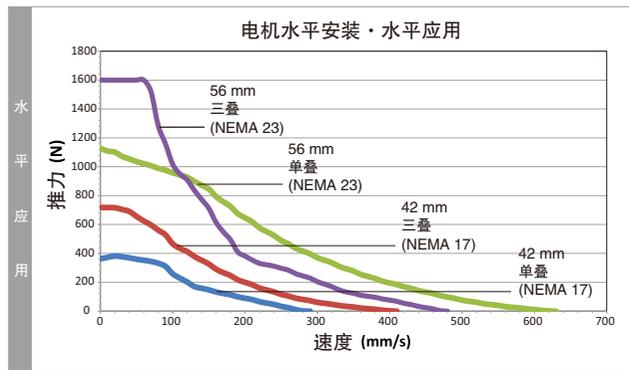
最大速度, 无润滑, 连续运动	m/s	1.5	需要润滑
最大速度, 间歇式运动或需要润滑	m/s	4.2	5.5
最大加速度***	m/s ²	50	50
行程长度 (建议最小值)	mm	5	5
行程长度 (建议最大值)	mm	1900	1900
皮带类型和尺寸		GT®2 - 5 mm	
最大 (输入) 扭矩	Nm	2.31	
最大 (输入) 速度	rpm	3000	
正常操作情况下的温度 (最低-最高)	°C	0° - 80°	
滑块重量	Kg	0.235	0.355
导轨+皮带重量	Kg/m	1.73	1.98
系统重量 (不包括电机)	Kg	0.5 + (1.73 * 长度)	0.62 + (1.98 * 长度)

系统静态和动态性能

最大静载荷*	Fx	N	200	
	Fy		3150	740
	Fz (正常安装)		4710	880
	Fz (吊装)		1640	880
最大动载荷* (对于MOONS' 提供的电机, 请参考下面的表格)	Fx	N	200	
	Fy		1600	740
	Fz (正常安装)		1600	880
	Fz (吊装)		1600	880
最大扭矩*	Mx	Nm	100	15
	My		130	25
	Mz		120	35
摩擦系数 (直线导轨)	μ		0.125	0.02

* 以上扭矩和负载为最大值, 更多信息请咨询我厂技术部门。

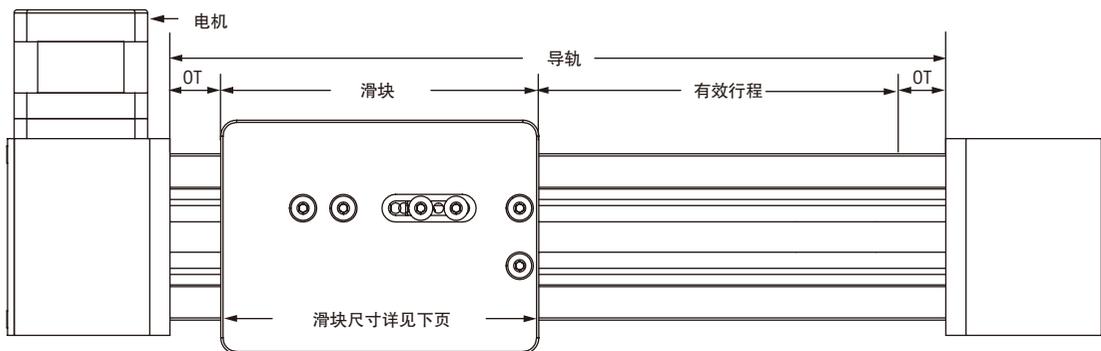
**加速度在少数案例中可再提高, 如需超过限值请咨询我厂技术部门。



注意: 基于2m行程, 0.125的摩擦系数;和0.3G的加速度。请小心使用垂直应用的皮带传动。更高的电压可以产生更高的速度。

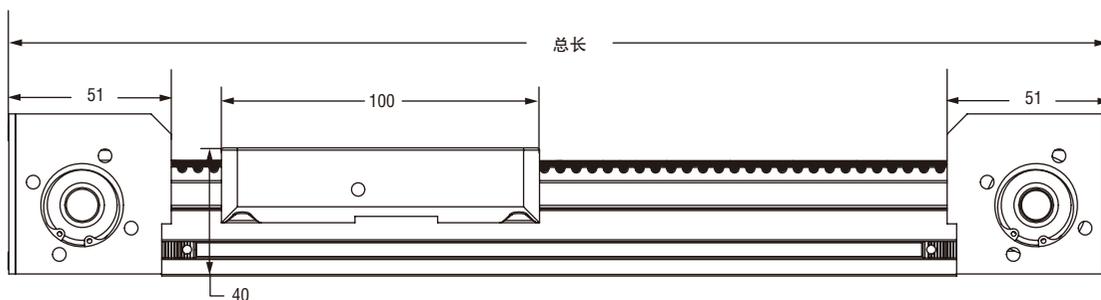
系统尺寸

顶视图



侧视图

UGT高导轨



注：图示为GST表面滑动导引

SIMO系列驱动系统要求

最小超程 (OT)

- 10 mm (OT) 对于 ≤ 300 mm 行程
- 25 mm (OT) 对于 > 300 mm 行程

电机长度

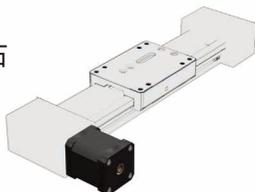
电机尺寸	单叠	双叠	三叠
42 mm (NEMA 17)	40 mm	48 mm	61 mm
56 mm (NEMA 23)	55 mm	77 mm	77 mm

电机位置

左



右



注意：如使用MOONS'集成电机，请在订购型号中注明电机位置。短轴和可选电机安装请咨询我厂技术部门。

总长度计算

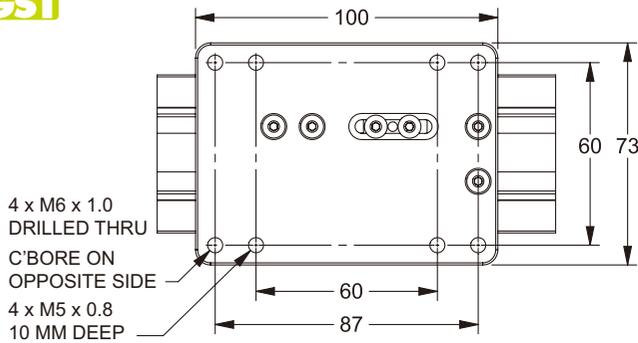
$$\begin{aligned}
 & \text{超程驱动端} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & \quad + \text{滑块} = \underline{\hspace{2cm}} 100 \text{ mm} \\
 & \quad + \text{行程} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & + \text{超程被动端} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & = * \text{导轨} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & + \text{尾端垫块} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & = \text{总长度} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm}
 \end{aligned}$$

* 订购时确定轨道尺寸

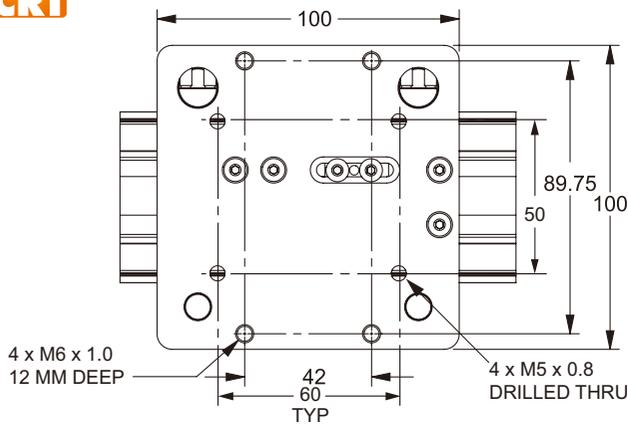
滑块尺寸 顶视图



表面滑动技术 -- 滑动导引



凸轮技术 -- V型槽轮导引



统一的导轨尺寸标准
提高了设计的灵活性

系统订购信息

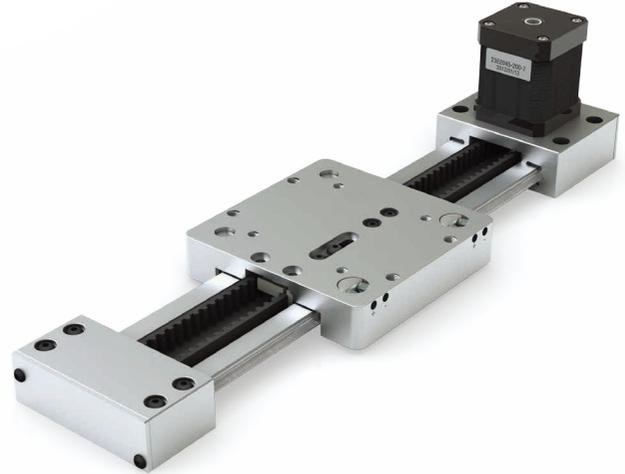
UG	T	040	D	XX	X	XXXX	BD	X	XX	00	X	0	0
系列	导轨类型	导轨宽度	订单类型	滑块类型	选项	导轨长度	驱动类型	驱动端选项	电机选项	导程	电机位置	精度	附加选项
SIMO 系列	T 高轨	40 mm	D 驱动	A1 GST 系列FrelonGOLD材料	0 无 1 手动制动器 2 润滑 3 两种都有	2000 mm 最大长度 如需更长的长度, 请咨询我厂技术部门	BD 皮带驱动	1 标准	00 无电机/短轴 A1 42mm (N17) 单叠 A2 42mm (N17) 双叠 A3 42mm (N17) 三叠 B4 56mm (N23) 单叠 B5 56mm (N23) 双叠 B6 56mm (N23) 三叠 ZZ 短轴/电机组装	00	L 左 R 右 D 双短轴	0	0
定制系统选项详情, 请咨询我厂技术部门.													

订单示例: 型号UGT040D-A10-0900-BD1A1-00L0-0, SIMO系列, 滑动导轨-GST表面滑动技术, 高轨, 长度为900mm, 皮带驱动, 42mm (NEMA17) 单叠电机, 位置在左边。

皮带驱动线性滑台 - 电机垂直安装

概览

- 电机垂直安装, 使 (UGA) 低导轨也有高速性能表现
- 如需在 (UGT) 高导轨上垂直安装电机, 请咨询我厂技术部门。
- 皮带材料: 尼龙覆盖, 加强玻璃纤维, 橡胶
- 温度范围: 0° C 至 +80° C (32° F 至 176° F)
- 圆形的 GT®2 双齿设计有效提高皮带轮表现, 带来更佳扭矩传输、减震功能, 及更长的设备寿命

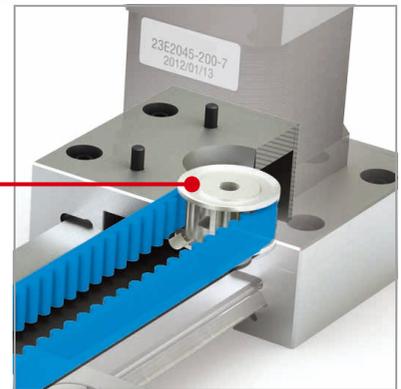


选择集成电机的优点

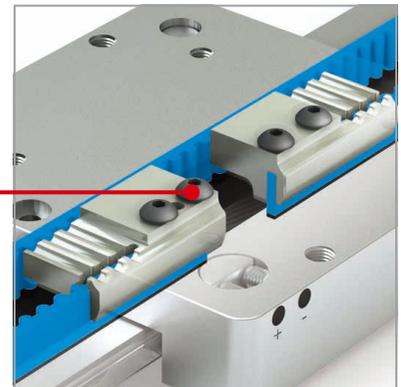
- 标准集成步进电机
 - 42mm(NEMA17)
 - 56mm(NEMA23)
- 集成驱动端皮带轮消除跳动
- 减少系统成本
- 短轴和电机接装盘可选, 详情请咨询我厂技术部门



驱动端带轮直接集成电机轴



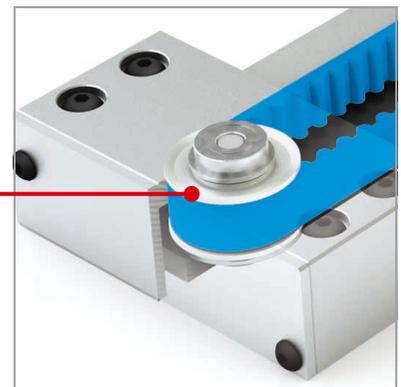
独立式皮带夹允许张力调整

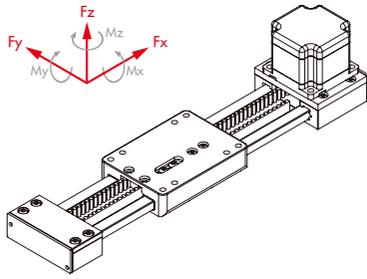


附件

- 安装垫块
- 传感器支架
- 制动旋钮
- 系统盖

非驱动端滑轮采用合并集成轴设计





滑动导引 (GST)

低轨导轨

高轨导轨选项请咨询我厂技术部门

V型槽轮导引 (CRT)

低轨导轨

高轨导轨选项请咨询我厂技术部门

系统基本性能

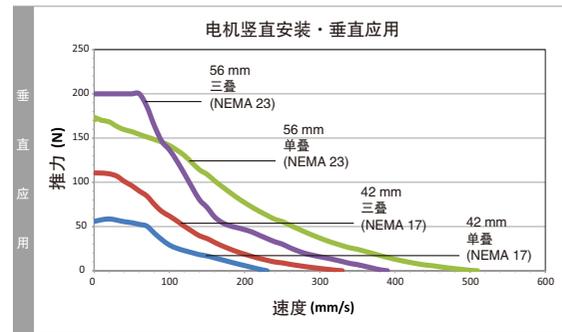
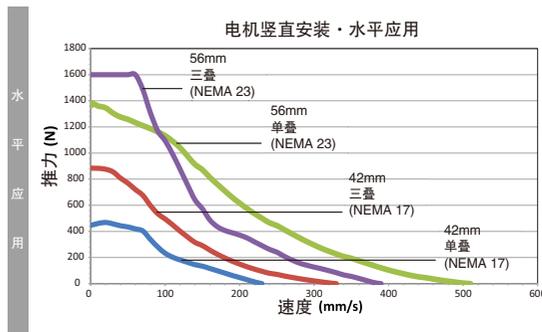
最大速度, 无润滑, 连续运动	m/s	1.5	需要润滑
最大速度、间歇式运动或需要润滑	m/s	4.2	5.5
最大加速度***	m/s ²	50	50
行程长度 (建议最小值)	mm	5	
行程长度 (建议最大值)	mm	1900	1900
皮带类型和尺寸		GT®2 - 5 mm	
正常操作情况下的温度 (最低-最高)	°C	0° - 80°	
最大 (输入) 扭矩	Nm	2.31	
最大 (输入) 速度	rpm	3000	
滑块重量	Kg	0.235	0.355
导轨+皮带重量	Kg/m	1.0806	1.7496
系统重量 (不包括电机)	Kg	0.41 + (1.0806 * length)	0.53 + (1.7496 * length)

系统静态和动态性能

最大静载荷*	Fx	N	200	
	Fy		3150	740
	Fz (正常安装)		6000	880
	Fz (吊装)		2220	880
最大动载荷* (对于MOONS'提供的电机, 请参考下面的表格)	Fx	N	200	
	Fy		1600	740
	Fz (正常安装)		1600	880
	Fz (吊装)		1600	880
最大扭矩*	Mx	Nm	100	15
	My		130	25
	Mz		120	35
摩擦系数 (直线导轨)	μ		0.125	0.02

* 以上扭矩和负载为最大值, 更多信息请咨询我厂技术部门。

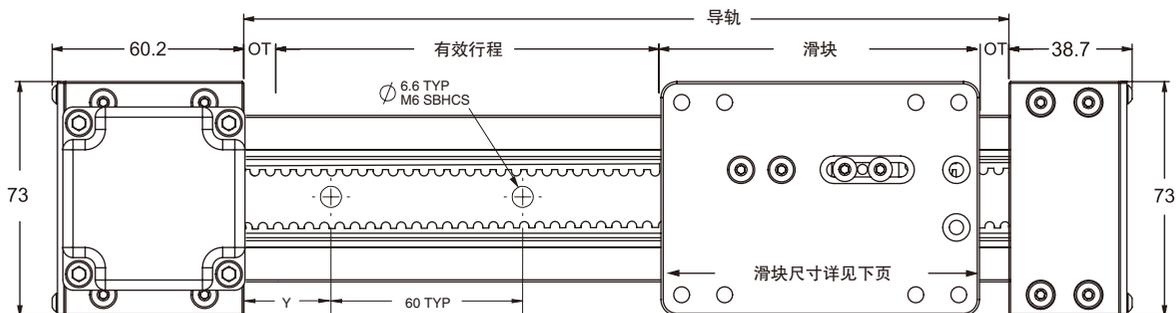
**加速度在少数案例中可再提高, 如需超过限值请咨询我厂技术部门。



注意: 以上数据基于2m行程, 0.125的摩擦系数和3G的加速度。请小心使用垂直应用的皮带驱动。更高的电压可以产生更高的速度。

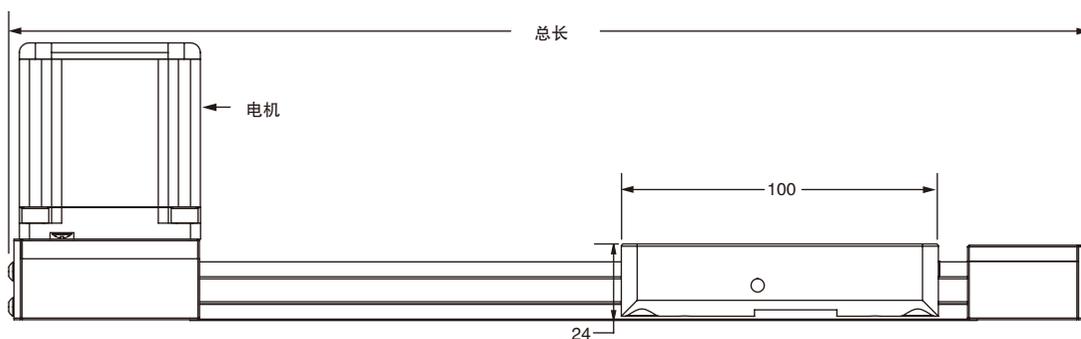
系统尺寸

顶视图



侧视图

低轨导轨 (UGA)



注: 图示为GST滑动导引。对于低轨导轨 (UGA), 请于订购时指出Y值 (孔位至底端)。高轨导轨 (UGT) 没有安装孔, 因高轨导轨 (UGT) 通过扁形固定夹安装, 更多详情请咨询我厂技术部门

SIMO系列驱动系统要求

最小超程 (OT)

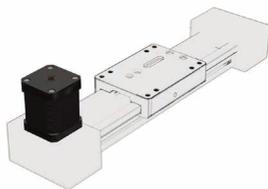
- 10 mm (OT) 对于 ≤ 300 mm 行程
- 25 mm (OT) 对于 > 300 mm 行程

电机长度

电机尺寸	单叠	双叠	三叠
42 mm (NEMA 17)	40 mm	48 mm	61 mm
56 mm (NEMA 23)	55 mm	77 mm	77 mm

电机位置

上



如使用MOONS'集成电机, 请在订购型号中注明电机位置。短轴和可选电机安装请咨询我厂技术部门。

总长度计算

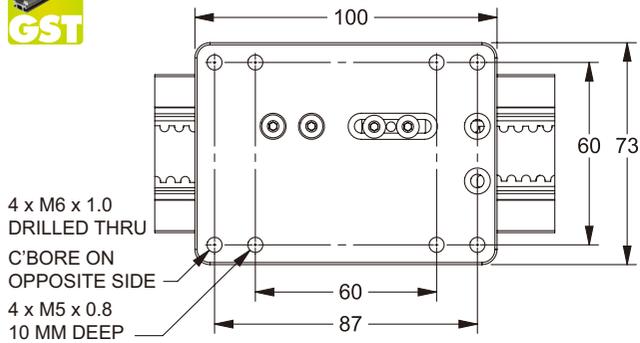
$$\begin{aligned}
 & \text{超程驱动端} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & \quad + \text{滑块} = \underline{100} \text{ mm} \\
 & \quad + \text{行程} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & + \text{超程被动端} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & \quad = * \text{导轨} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & \quad + \text{尾端垫块} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm} \\
 & \quad = \text{总长度} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ mm}
 \end{aligned}$$

* 订购时确定轨道尺寸

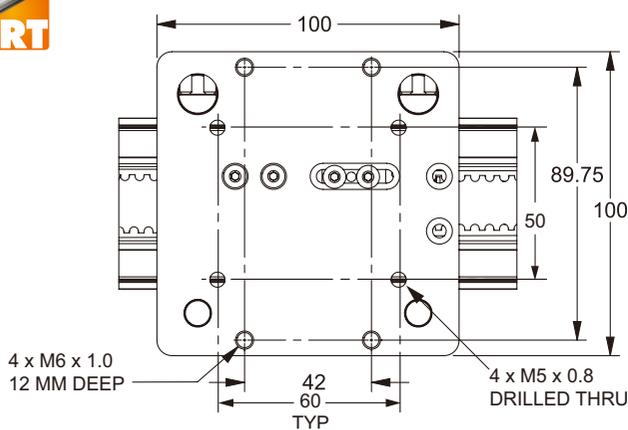
滑块尺寸 顶视图



表面滑动技术 -- 滑动导引



凸轮技术 -- V型槽轮导引



统一的导轨尺寸标准
提高了设计的灵活性

系统订购信息

UG	T	040	D	XX	X	XXXX	BD	X	XX	00	X	0	0
系列	导轨类型	导轨宽度	订单类型	滑块类型	选项	导轨长度	驱动类型	驱动端选项	电机选项	导程	电机位置	精度	附加选项
SIMO 系列	A 低轨 更多导轨类型选择 请咨询我厂技术部门	40 mm	D 驱动	A1 GST 系列 FrelonGOLD 材料 B2 V型槽轮, 不锈钢密封滚轴和润滑油	0 无 1 手动制动器 2 润滑 3 两种都有 1 润滑 (必须)	2000 mm 最大长度 如需更长的长度, 请咨询我厂技术部门	BD 皮带驱动	1 标准 如需自定义选项, 请咨询PBC & MOONS' 的应用工程师	00 无电机/短轴 A1 42mm (N17) 单叠 A2 42mm (N17) 双叠 A3 42mm (N17) 三叠 B4 56mm (N23) 单叠 B5 56mm (N23) 双叠 B6 56mm (N23) 三叠 ZZ 短轴/电机组装	00	T 上	0	0
定制系统选项详情, 请咨询我厂技术部门.													

订单示例: 型号UGT040D-A10-0900-BD1A1-00L0-0, SIMO系列, 滑动导轨-GST表面滑动技术, 高轨, 长度为900mm, 皮带驱动, 42mm (NEMA17) 单叠电机, 位置在左边。

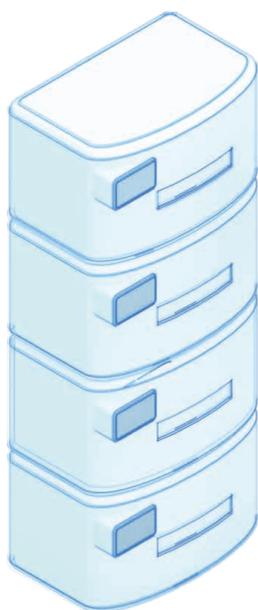
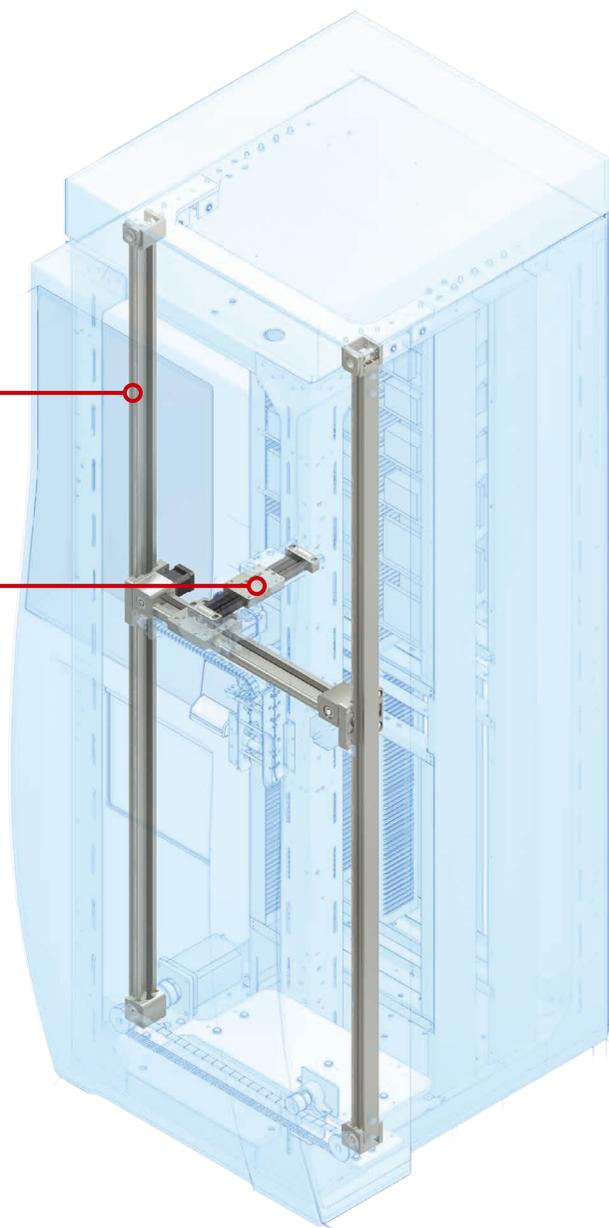
应用案例

自动售货机: SIMO® 系列高轨 (UGT) 作为坚固的结构支撑件 (图中 X 轴和 Y 轴)。

SIMO® 系列低轨 (UGA) 应用于紧凑空间内 (图中 Z 轴)。

高轨 (UGT)
作为结构支撑件

低轨 (UGA)
适用于狭小空间

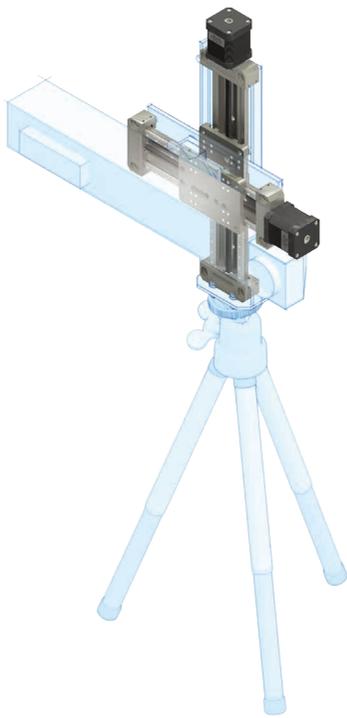
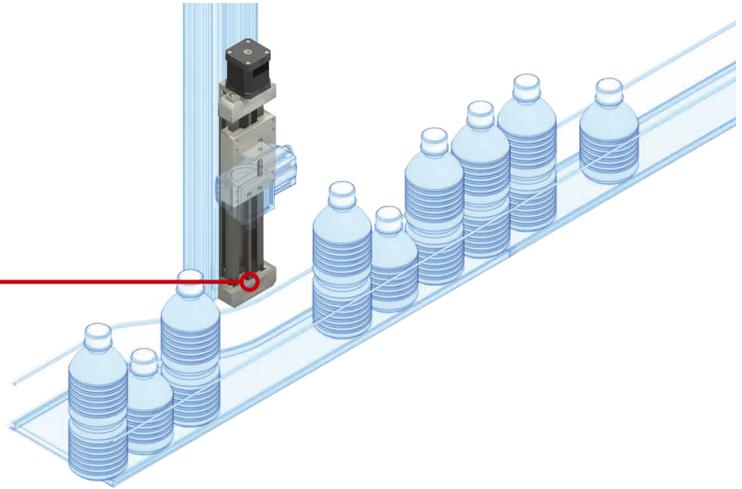


V型槽轮导引系统使运行平稳，
高轨可作坚固的支撑结构。

极坐标型机器人: SIMO®系列直线运动平台可水平或者垂直方向应用。图为SIMO®系列平台为极坐标型机器人提供良好的重复定位精度。

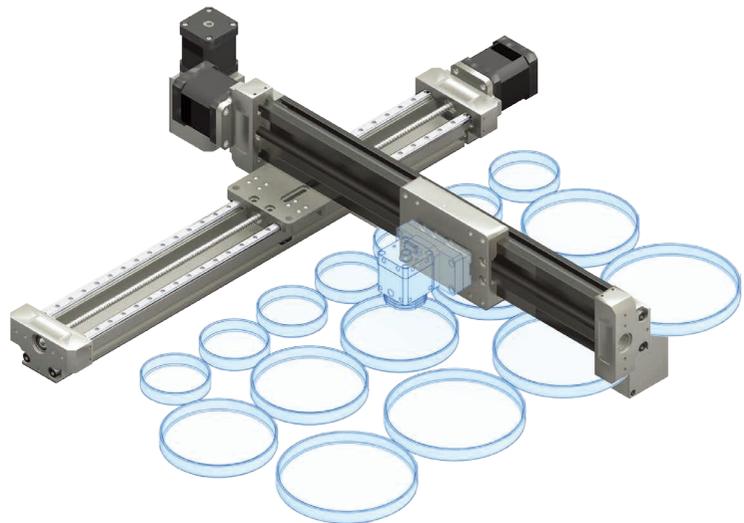
灌封设备: 灌封设备与食品加工设备需应对重复运动与变量负载, SIMO®系列直线运动平台是满足这些需求的理想选择。

滑动导引系统利用FrelonGold®技术实现了自润滑和免维护

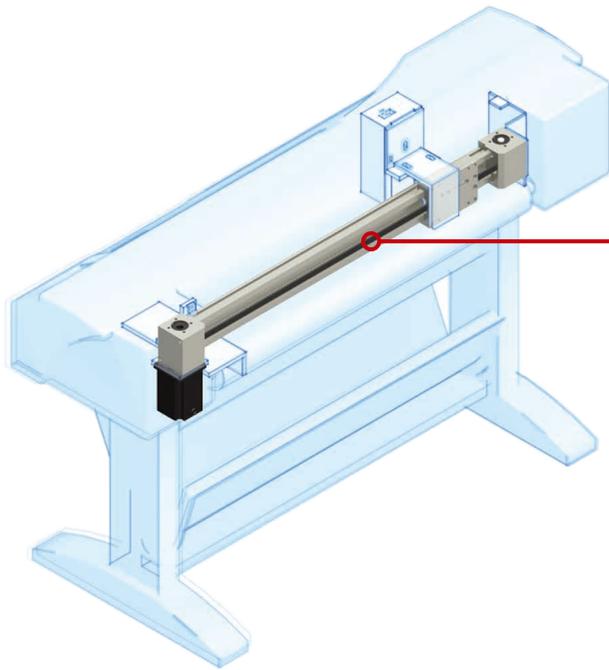
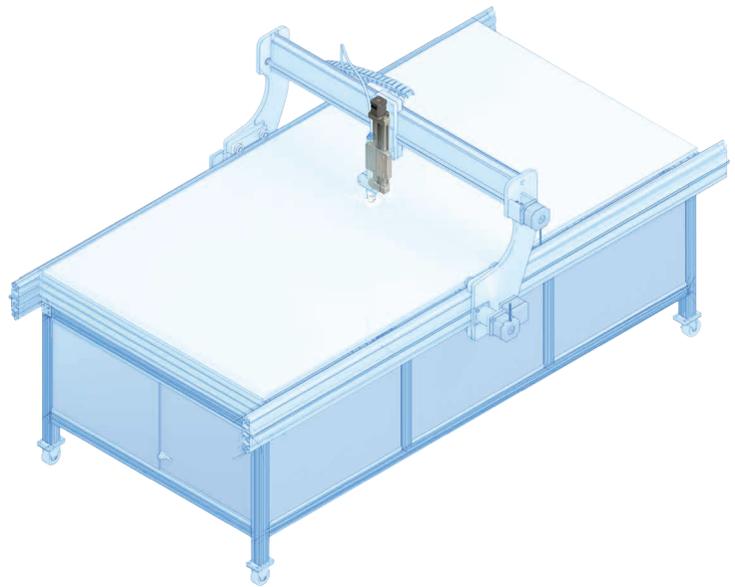


激光编码和条形码印刷: 内联条形码打印机和扫描仪可以帮助工业自动化生产商有效的降低成本和提高产品质量。多功能的SIMO®系列直线运动平台可给要求苛刻的编码应用程序提供可靠的直线运动保障。

实验室自动化--皮氏培养皿操作: 组合使用多种SIMO®系列直线运动平台, 打造成理想的多轴操作方案。



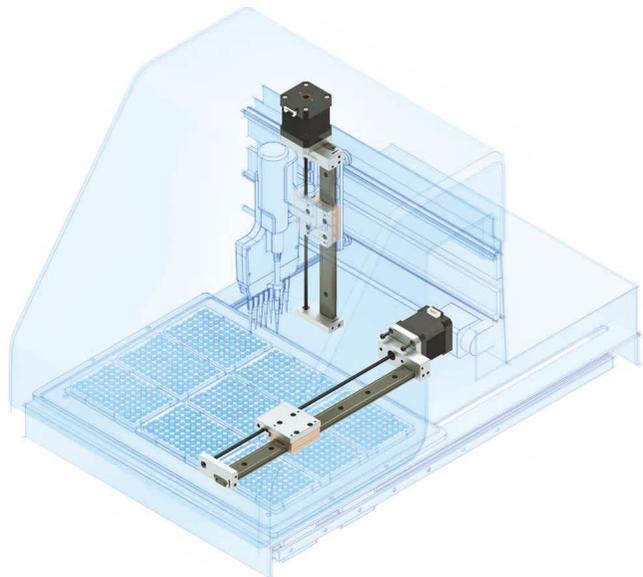
水刀与等离子切割机XYZ: 水刀与等离子切割机需要稳固和精确的直线运动，并常被使用于污染、潮湿、肮脏的环境中。SIMO®系列直线平台能够在此类应用中集中展现多方面的设计优点。



V型槽轮导引系统可使长行程保持安静、顺畅、可靠。

商用打印机: SIMO®系列直线运动平台对于商用打印机和扫描仪是一个高性价比的解决方案——预装配的直线平台减少了整机的装配时间并降低维护需求。

微量滴定盘传送装置: Compact系列直线运动平台应用于复杂的微量滴定盘传动装置中，提供精确可靠的直线运动。



SIMO® 专利技术 (Simultaneous Integral Milling Operation)



PBC&MOONS 全面革新传统加工方式，采用SIMO®同步一体铣削专利技术。该技术采用四面铣刀同步铣削，消除了型材在单面铣削过程中产生的挤压形变。SIMO®同步一体铣削专利技术减小了误差，使导轨表面光滑无毛刺。

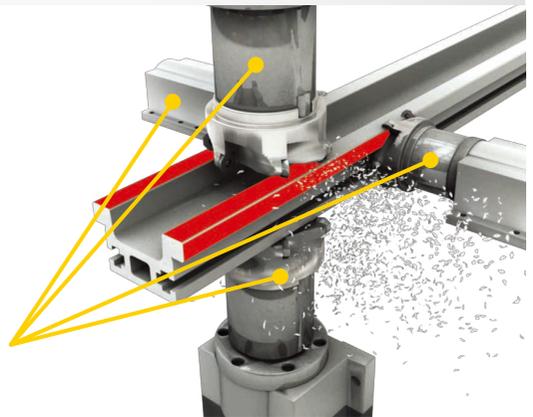
独家专利加工技术



高精度, 低价格

- 高刚性, 高准确度, 高一致性
- 价格实惠
- 导轨光滑笔直可做加工及安装基准面

同步铣削技术消除挤压形变



弯曲
扭曲
翘曲

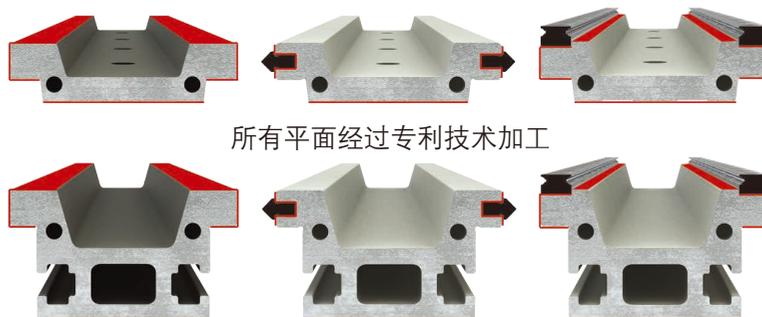
传统工艺

1 mm/m (.0125 in/ft)
1.5° per m (1/2° per ft)
.10 mm (.004 in)

优化6倍
优化2倍
优化2倍

SIMO® 专利工艺

.166 mm/m (± .002 in/ft)
.82° per m (< 1/4° per ft)
.0508 mm (.002 in)



所有平面经过专利技术加工

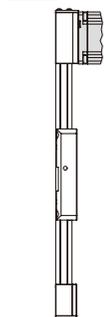
直线运动平台 应用数据表

驱动器方向

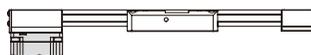
水平



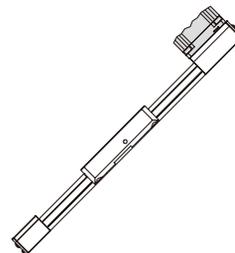
垂直



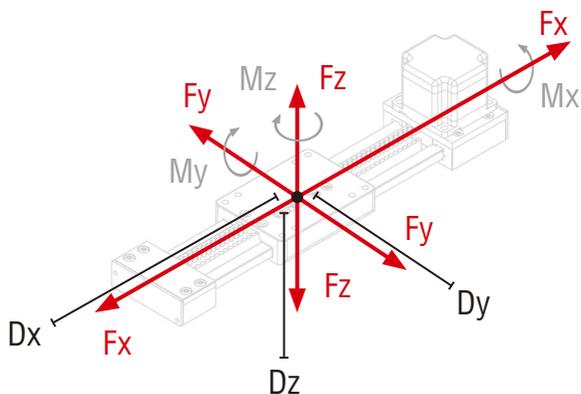
反向



角度



负载与负载位置



负载

lbs N

FxA _____

FyA _____

FzA _____

弯矩

in-lbs N-m

MxA _____

MyA _____

MzA _____

负载重心距

in mm

Dx _____

Dy _____

Dz _____

运动轨迹

行程间距 _____

英寸 毫米

行程时间 _____ (秒)

停歇时间 _____ (秒)

循环数 _____

每分钟 每小时

操作环境

- 无尘车间 普通车间
- 重工车间 食品/冲洗
- 高震动
- 其他

双向重复方差

- > ± 0.127 mm
- < ± 0.127 mm (皮带驱动)
- < ± 0.1 mm (螺纹丝杠)
- < ± 0.02 mm (消间隙螺母) 其他: _____

操作概述

日期: _____

姓名: _____

公司: _____

公司网址: _____

电话: _____

Email: _____

■ 鸣志总部

上海市闵行区闵北工业区鸣嘉路168号
邮编: 201107
电话: +86 (0)21 52634688
传真: +86 (0)21 52634098

■ 鸣志国贸

上海漕河泾新兴技术开发区桂菁路69号30幢4楼
邮编: 200233
电话: +86 (0)21 64952755
传真: +86 (0)21 64951993

■ 国内办事处

深圳

深圳市罗湖区人民南路2008号深圳嘉里中心2209室
邮编: 518001
电话: +86 (0)755 25472080
传真: +86 (0)755 25472081

北京

北京市海淀区丹棱街3号中国电子大厦B座816室
邮编: 100080
电话: +86 (0)10 58753312
传真: +86 (0)10 58752279

南京

南京市江宁区天元中路126号新城发展中心2号楼11楼
1101/1102室
邮编: 211106
电话: +86 (0)25 52785841
传真: +86 (0)25 52785485

青岛

青岛市市北区凤城路16号卓越大厦1012室
邮编: 266000
电话: +86 (0)532 80969935
传真: +86 (0)532 80919938

武汉

武汉市江汉区解放大道686号世贸大厦3001室
邮编: 430022
电话: +86 (0)27 85448742
传真: +86 (0)27 85448355

成都

成都市武侯区人民南路4段19号威斯顿联邦大厦1917室
邮编: 610041
电话: +86 (0)28 85268102
传真: +86 (0)28 85268103

西安

西安市唐延路1号旺座国际城D座1006室
邮编: 710065
电话: +86 (0)29 81870400
传真: +86 (0)29 81870340

■ 宁波

浙江省宁波市江东区惊驾路565号泰富广场B座309室
邮编: 315040
电话: +86 (0)574 87052739
传真: +86 (0)574 87052365

■ 广州

广州市天河区林和西路9号耀中广场B座40层06室
邮编: 510610
电话: +86 (0)20 38010153
传真: +86 (0)20 38103661

■ 北美公司

MOONS' INDUSTRIES (AMERICA), INC.

1113 North Prospect Avenue, Itasca, IL 60143 USA
Tel: +1 630 8335940
Fax: +1 630 8335946

APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.

404 Westridge Dr. Watsonville, CA 95076, USA
Tel: +1 831 7616555

LIN ENGINEERING, INC.

16245 Vineyard Blvd., Morgan Hill, CA 95037
Tel: +1 408 9190200
Fax: +1 408 9190201

■ 欧洲公司

MOONS' INDUSTRIES (EUROPE) S.R.L.

Via Torri Bianche n.1 20871 Vimercate(MB) Italy
Tel: +39 039 6260521
Fax: +39 039 9631409

■ 东南亚公司

MOONS' INDUSTRIES (SOUTH-EAST ASIA) PTE. LTD.

33 Ubi Avenue 3 #08-23 Vertex Singapore 408868
Tel: +65 66341198
Fax: +65 66341138

■ 日本公司

MOONS' INDUSTRIES JAPAN CO., LTD.

〒222-0033
神奈川県横浜市港北区新横浜2丁目1番地1
新横浜光伸ビル6F 601
電話番号: +81 (0)45 4755788
ファックス: +81 (0)45 4755787



[http:// www.moons.com.cn](http://www.moons.com.cn)
E-mail: info@moons.com.cn

MOONS'
moving in better ways

PBC+MOONS'

上海鸣志派博思自动化技术有限公司
SHANGHAI PBC&MOONS' LINEAR TECHNOLOGY CO., LTD.

• 本产品目录所列产品规格、技术参数等仅供参考, 我公司保留变更的权利, 恕不另行通知。如需了解产品详情, 请和我公司销售部门联系。